



Hardmetalen stiftfrees cilinder ZYAS met kopvertanding Ø 12x25 mm stift-Ø 6 mm Z3P universeel middel met kruisvertanding



Hardmetalen stiftfrees cilinder ZYAS met kopvertanding Ø 12x25 mm stift-Ø 6 mm Z3P universeel middel met kruisvertanding

Artikelnr.: [21100526](#)

EAN: [4007220045176](#)

Vertanding 3 PLUS is kruisvertand en is bijzonder goed geschikt voor de verspaning van gietijzer, staal, edelstaal (INOX), nikkelbasis- en titaanlegeringen. Zij wordt gekenmerkt door een hoge materiaalafname.

Hardmetalen stiftfrezen voor universeel gebruik zijn geschikt voor de fijne en grove verspaning op de belangrijkste industrieel gebruikte materialen. Zij bieden een goed verspanend vermogen en kunnen op vele materialen gebruikt worden.

Cilindrische stiftfrees volgens DIN 8032 met omtrek- en kopvertanding volgens DIN 8033.

Technische gegevens

Lengte, totaal	65 mm
Lengte, vertand	25 mm
RPM van, roestvaste en zuurbestendige stalen	7000 - 8000 RPM
RPM, geharde veredelde stalen boven 1.200 N/mm ²	7000 - 9000 RPM
RPM, grijs gietijzer, wit gietijzer	12000 - 16000 RPM
RPM, hittebestendige materialen	7000 - 12000 RPM
RPM, stalen tot 1.200 N/mm ²	12000 - 16000 RPM
RPM, zachte non-ferrometalen	16000 - 24000 RPM
Vertanding	3 PLUS
Ø buiten	12 mm
Ø stift	6 mm

Technische gegevens

- ✓ Goed verspanend vermogen door optimale afstemming van hardmetaal, geometrie en vertanding.
- ✓ Hoge standtijd.
- ✓ Door de nauwkeurige rondloop is slagvrij werken zonder krasvorming mogelijk. Hierdoor wordt de slijtage aan het gereedschap en de machines aanzienlijk verminderd.
- ✓ Hoge oppervlaktekwaliteit.

Toepassingsaanbevelingen

- ✓ Voor economisch gebruik van stiftfrezen wordt in het bovenste toerental-/snij snelheidsbereik bewerkt. Gebruik stiftfrezen met een stiftdiameter van 6 mm op machines met een vermogen van 300 watt of hoger.

Bewerkbare materialen

- ✓ Aluminiumlegeringen hard
 - ✓ Edellaal (INOX)
 - ✓ Geharde, veredelde stalen boven 1.200 N/mm² (< 38 HRC)
 - ✓ Gereedschapsstalen
 - ✓ Gietijzer
 - ✓ Gietstaal
 - ✓ Grijs/lamellair-/nodulair gietijzer (GG/GJL, GGG/GJS)
 - ✓ Hittebestendige materialen
 - ✓ Kobaltbasislegeringen
 - ✓ Nikkelbasislegeringen (bijv. Inconel en Hastelloy)
 - ✓ Snelsnijstalen
 - ✓ Staal
 - ✓ Staal, gietstaal
 - ✓ Stalen boven 700 N/mm² (> 220 HB)
 - ✓ Stalen tot 1.200 N/mm² (< 38 HRC)
 - ✓ Stalen tot 700 N/mm² (< 220 HB)
 - ✓ Uitgegloeid gietijzer
 - ✓ Wit uitgegloeid gietijzer (GTW, GJMW)
 - ✓ Zwart uitgegloeid gietijzer (GTS, GJMB)
-

Bewerkingsopgaven

- ✓ Bewerking van vlakken
- ✓ Egaliseren
- ✓ Frezen
- ✓ Ontbramen
- ✓ Uutfrezen
- ✓ Verkrijgen van uitsparingen
- ✓ lasnaadbewerking

Machinetypes

- ✓ Aandrijf-as
- ✓ Bewerkingscentra
- ✓ Buigzame-as-machine
- ✓ Gereedschapsmachine
- ✓ Rechte slijpmachines



PFERD TOOLS Benelux BV
Luchthavenlaan 27/21,
1800 VILVOORDE

+32 2 247 05 90
info-benelux@pferd.com